

Millermatic® 255

Publicado en julio de 2021 • N.º de índice DC/12.8S

Fuente de poder MIG, paquete de pistola y alimentador de alambre



Principales características

Aplicaciones industriales

Fabricantes en general
Servicios de soldadura por contrato
Talleres de mantenimiento de plantas

Procesos

MIG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Núcleo de fundente (FCAW)

Potencia de entrada Auto-Line™ 208–240 V, monofásica

Potencia de salida 230 A a 25.5 V, 60% ciclo de trabajo

Rango de amperajes 20–350 A

Peso neto Solo máquina: 84 lb. (38 kg)

Máquina con carro de transporte: 148 lb. (67 kg)

Fácil de Utilizar, Versatilidad y Portabilidad.

**THINK
SIMPLY. WELD
SMARTER.**

Diseñada para profesionales del segmento de fabricación ligera o abricantes que desean una soldadora más pequeña, versátil y de configuración intuitiva para aumentar la eficiencia y la productividad. Esta soldadora inversora de 250 amperios es **fácil de utilizar** para lograr un mayor tiempo de actividad y rendimiento. La **versatilidad** de esta soldadora en conjunto con su carro de transporte, la hace muy fácil de mover en las celdas de trabajo, al mismo tiempo que puede ser rápidamente desconectada de su carro de transporte, permitiendo su **portabilidad** y haciendo su uso más fácil dentro de las celdas de trabajo o bien para realizar trabajos en espacios reducidos.

Solo máquina



Máquina con carro de transporte

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Fuente de poder garantizada por 3 años para partes y defectos de fabricación.
Pistola garantizada por 90 días, partes únicamente.

Fácil de utilizar

AUTO-SET™



Fácil y simple configuración

Versatilidad



Capacidades para MIG, MIG pulsado, pistolas portacarrete y de empuje y arrastre

Portabilidad



Se integra fácilmente a las celdas de trabajo



Sistema de dos rodillos de alimentación en aluminio para trabajo pesado.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Millermatic® 255 características y beneficios

Fácil de utilizar



Pantalla de configuración para MIG pulsado

Diagrama de conexión en pantalla para MIG con gas C10

Interfase fácil de entender con pantalla LCD a color de 7 pulgadas, asegura una configuración adecuada de la máquina y selección de parámetros, lo que reduce el tiempo de configuración y mejora el tiempo de soldadura.

- Los botones retroiluminados Auto-Set y Pulse de acceso rápido que se encuentran sobre la pantalla LCD, se iluminan cuando están activos.
- Los botones de teclas programables debajo de la pantalla cambian de función según la pantalla que se muestre, lo cual hace que la configuración o el cambio sean rápidos, fáciles e intuitivos.
- Caracteres grandes para facilitar la lectura.
- Imágenes intuitivas de configuración de la conexión.
- Descripciones completas para solución de problemas ante búsqueda de códigos de error y de ayuda.

Auto-Set™ Elite ofrece configuraciones de soldadura predefinidas para aumentar la facilidad de uso y garantizar que el trabajo se haga correctamente para operadores de todos los niveles de habilidad.



- Disponible para procesos MIG y MIG pulsado, con capacidad de ajustar su configuración.
- Se establecen los parámetros de soldadura seleccionando el tipo de alambre y gas, el diámetro del alambre y el espesor del material.

El modo de programa permite guardar y recuperar fácilmente las configuraciones de soldadura favoritas.

- Ofrece una mayor productividad al eliminar la necesidad de establecer o cambiar parámetros manualmente.
- Ofrece calidad constante a los soldadores de todos los niveles de habilidad utilizando configuraciones de soldadura precalificadas.
- Minimiza la necesidad de intervención del supervisor.



Pistola MIG MDX™-250 con AccuLock™ S sistema de consumibles

cuenta con guía de alambre de carga frontal de doble bloqueo que optimiza la alimentación del alambre.

- Instale puntas de contacto AccuLock con una sola vuelta.
- Guía de alambre AccuLock se bloquea en la parte delantera y trasera de la pistola para alinearse con la punta de contacto y el pasador de alimentación para una alimentación de alambre impecable.
- El mango ergonómico y duradero mejora el agarre y la comodidad.
- Empuñadura esférica con giro trasero para aumentar la maniobrabilidad de la pistola al mismo tiempo que se reduce la fatiga del soldador.

AccuLock™

Pistola MIG Opcional EZ-Select™

Pistola MIG MDX™-250 EZ-Select tiene cuatro LEDs en la parte posterior del mango para indicar el programa seleccionado.

- Simplemente toque el gatillo de la pistola para seleccionar el programa. El número de LED encendido en la pistola indica el programa seleccionado.
- Ya no tendrá que volver a la máquina para cambiar los ajustes de soldadura.
- Ya no es necesario moverse para ver los ajustes cuando el panel frontal de la máquina está obstruido.



Millermatic® 255 características y beneficios

Versatilidad



Capacidades incluye MIG, MIG pulsado y soldadura con núcleo de fundente (FCAW).

Compatible con pistolas MIG de empuje y arrastre. Aumenta la productividad al permitir el uso de carretes de alambre de 12 pulgadas en lugar de los carretes de 4 pulgadas de pistolas-portalcarrete. Reduce el tiempo de inactividad al cambiar los carretes de alambre.

Auto-Gun Detect™ ajusta automáticamente el voltaje, la velocidad del alambre y los temporizadores para cambiar más rápido entre pistolas MIG de empuje y arrastre y pistolas portalcarrete.



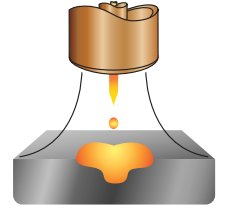
Para portabilidad y confiabilidad, Auto-Line™ permite cualquier conexión de voltaje de entrada monofásico (208–240 V) sin conexión manual, lo que brinda comodidad en cualquier entorno de trabajo. La solución ideal para casos de energía poco confiable.



Generador compatible. La Millermatic 255 podrá operar y proporcionar una salida completa cuando esté alimentada por generadores con una salida de 12,000 vatios (12 kW) o más. Se producirá una salida limitada cuando se utilice con generadores más pequeños.

MIG pulsado: Ofrece soldaduras de mayor calidad para TODOS los soldadores.

- Menor entrada de calor para una menor distorsión en materiales delgados y un mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- Menos salpicaduras, minimizan el pulido posterior a la soldadura y retrabajo, permitiendo mayor tiempo de aplicación de soldadura.
- Realizar aplicaciones de soldadura que no se podían hacer en el pasado.
- Ideal para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable.

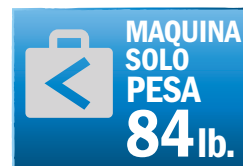


Mejor para	Spray	MIG pulsado	Corto circuito
Relleno de aberturas	D	B	A
Bajo ingreso de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Menor chisporroteo	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de avance	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C

CALIENTE **FRIO**

Las calificaciones A, B, C y D son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de rendimiento y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

Portabilidad



El peso se reduce en más del 50 por ciento en comparación con Millermatic 252.

Carro de transporte EZ-Latch™ opcional

Carros de transporte EZ-Latch, están disponibles en modelos de un cilindro y de dos cilindros (incluidos en paquete o se pueden pedir por separado). Los operadores ya no necesitan levantar en conjunto la máquina y el carro de transporte, para subirlas al camión de traslado. Ganchos sujetadores aseguran la máquina al carro de transporte. Simplemente afloje y gire la perilla del gancho sujetador para desenganchar la máquina del carro de transporte para facilitar su traslado. La base para cilindros cuenta con tecnología de 'cilindro hacia adelante' para una mayor estabilidad cuando se mueven a lo largo de una pendiente y, el carro de transporte incorpora compartimiento para almacenamiento de accesorios. El modelo de dos cilindros incluye un soporte elevado para pistola y porta-cables, para mantener cables alejados del piso y libres de enredos.



Solución para almacenamiento

Carro de transporte, con base para un cilindro

Ganchos sujetadores mostrados en posición abierta sin máquina y en posición cerrada asegurando la máquina



Tecnología cilindro hacia adelante

Modelo doble cilindro incluye soporte para pistola y porta cable

Carro de transporte, con base para dos cilindros

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).

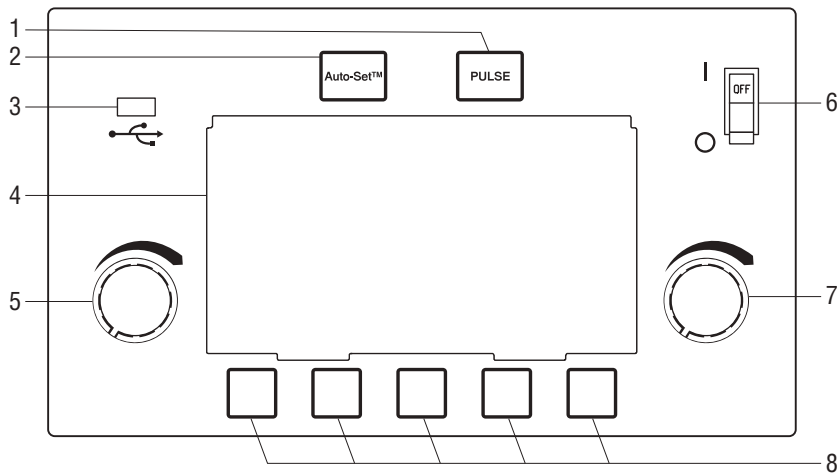


Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Amperaje de entrada a la salida nominal, 50/60 Hz	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y diámetro	Máximo voltaje a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
20–350 A	230 A a 25.5 V, 60% ciclo de trabajo	208 V 240 V KVA KW 44.0 39.5 9.5 7.2	50–800 pulg./min. (1.3–20.3 m/min.)	Soldo/acero inoxidable: 0.023–0.045" (0.6–1.2 mm) FCAW: 0.030–0.045" (0.8–1.2 mm) Aluminio: 0.035–0.047" (0.9–1.2 mm)	87 VCD	Solo máquina H: 19.25" (489 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 24.25" (616 mm) Máquina con carro de transporte H: 32" (813 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 45" (1,143 mm)	Solo máquina 84 lb. (38 kg) Máquina con carro de transporte 148 lb. (67 kg)



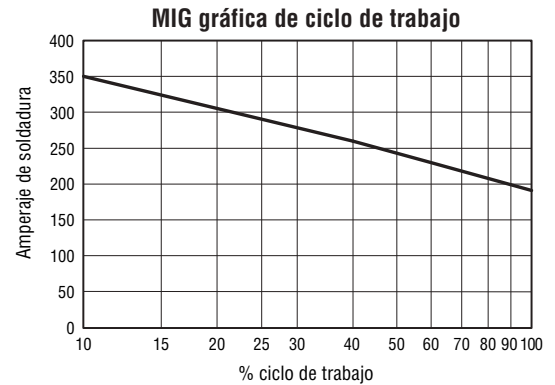
Certificado por la Asociación Canadiense de Normas, según normas canadienses y estadounidenses.

Panel de control



1. Botón pulse
2. Botón Auto-Set
3. Puerto USB
4. Pantalla a color LCD
5. Perilla izquierda de ajuste
(Ajusta voltaje, longitud de arco o valores de parámetros dependiendo del modo.)
6. Interruptor de encendido
7. Perilla derecha de ajuste
(Ajusta velocidad de alimentación de alambre o valores de parámetros dependiendo del modo.)
8. Teclas de función
(Múltiples funciones dependiendo de lo que se muestre en pantalla.)

Datos de desempeño



Paquetes Millermatic® 255



907734
Solo máquina

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material



951766
**Paquete de
máquina con
carro de
transporte**

Comes complete with:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para un cilindro
- Cadena para asegurar cilindro de gas



EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro 301449

Carro de transporte con base para un cilindro y compartimento portaobjetos. Ganchos para asegurar la máquina al carro. Simplemente gire los ganchos para liberar la máquina del carro para facilitar su transporte.

EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros 951769

Similar al anterior, pero con base para dos cilindros, lo cual permite al operador contar con dos cilindros. Incluye soporte elevado y porta cable (se muestra abajo) para mantener los cables fuera del suelo y libres de enredos.



EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable 301481

Convierte un EZ-Latch de un cilindro en uno de doble cilindro para fácilmente almacenar dos cilindros de gas. El soporte elevado para pistola y cable mantiene los cables fuera del piso y libres de enredos. (Incluido con carro de transporte de dos cilindros EZ-Latch.)



Cubierta protectora 301521

Cuenta con bolsillo lateral.

Regulador de argón/mezcla de gas y manguera de gas 195050

Pistola de MIG

Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ S

1770041 10 pies (3 m)

1770042 12 pies (3.7 m)

1770043 15 pies (4.6 m), estándar

Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm).

Pistola MIG MDX™-250 EZ-Select™

1770046 15 pies (4.6 m)

Similar al anterior, pero con cuatro LEDs en el mango de la pistola para indicar el programa seleccionado en la máquina. Toque el gatillo para seleccionar el programa. Permite al operador saber qué programa se está utilizando sin tener que volver a la máquina.

Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX

1770035 10 pies (3 m)

1770036 12 pies (3.7 m)

1770037 15 pies (4.6 m)

Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm).

Pistolas porta-carrete



Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A 195156

Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A 130831

Ideal para trabajos de soldadura de aluminio. Pistola porta-carrete de una libra, enfriada por aire, con conjunto de cable de 15 pies (4.6 m) o 30 pies (9.1 m). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo. Para información detallada ver literatura Spoolmatic M/1.73.



Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200 300497

Pistola porta-carrete confiable y económica, perfecta para

aficionados y fabricantes livianos que sueldan aluminio. Maneja alambres de aluminio de 0.030–0.035 pulg. (0.8–0.9 mm) y alambres de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035 pulg. (0.6–0.9 mm). Calificada a 160 amperios con ciclo de trabajo de 60% con conjunto de cable de 20 pies. Para información detallada ver literatura Spoolmate M/1.47.

Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200

300591 Tubo de dirección de 45°

300592 Extensión de tubo de 9 pulg.

243385 Tubo de dirección de 5 pulg.

Pistolas de empuje y arrastre



Pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™

301568 15 pies (4.6 m)

301569 25 pies (7.6 m)

Pistola estilo cuello de ganso enfriada por aire para alambre de aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 300 amperios al 100% del ciclo de trabajo.



Pistola ligera de empuje y arrastre

XR-Aluma-Pro™

300948 25 pies (7.6 m)

Pistola tipo cuello de ganso enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 175 amperios al 60% del ciclo de trabajo.



Pistolas de empuje y arrastre XR™-Pistol-Pro

300782 15 pies (4.6 m), enfriada con aire

300783 25 pies (7.6 m), enfriada con aire

Pistola con empuñadura enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo.

Rodillo impulsor de aluminio ranurado en U y juego de accesorios para pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro

195311 .035 pulg. (0.9 mm)

195313 .047 pulg. (1.2 mm)

Los juegos de accesorios incluyen rodillos Millermatic impulsores con ranuras en U, guías de alambre de nailon y puntas de contacto.

Consumibles

Para Pistolas MIG MDX™-250

Consumibles estandar Bernard® AccuLock™ S*
Consumibles para mayor durabilidad y vida más larga, cuando las pistolas se utilizan en aplicaciones industriales.

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-A023CHM	0.023" (0.6 mm)
T-A030CHM	0.030" (0.8 mm)
T-A035CHM	0.035" (0.9 mm)
T-A039CHM	0.039" (1.0 mm)
T-A045CHM	0.045" (1.2 mm)

Boquillas

N-A5800CM	Cobre, 5/8" DI, al ras, estándar
N-A5818CM	Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-A5814CM	Cobre, 5/8" DI, 1/4" hueco

Difusor D-MA250M

Guías de alambre monobobina de remplazo

Guía de alambre de 10 pies

LM1A-10	0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-10	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-10	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

Guía de alambre de 12 pies

LM1A-12	0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-12	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-12	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

Guía de alambre de 15 pies

LM1A-15	0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-15	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-15	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

** Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).*

Consumibles opcionales

Miller® AccuLock™ MDX

Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras de difícil acceso.

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-M023	0.023" (0.6 mm)
T-M030	0.030" (0.8 mm)
T-M035	0.035" (0.9 mm)
T-M045	0.045" (1.2 mm)
T-M047	3/64" (1.2 mm)

Boquillas

N-M1200C	Cobre, 1/2" DI, al ras, estándar
N-M1218C	Cobre, 1/2" DI, 1/8" hueco
N-M5800C	Cobre, 5/8" DI, al ras
N-M5818C	Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-M58XTC	Cobre, 5/8" DI, 1/8" punta saliente

Difusor D-M250

Nota: Difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series and Bernard Centerfire™ NO son compatibles con pistolas de la serie MDX.

Para pistolas porta-carrete Spoolmatic® y pistolas XR™ de empuje y arrastre

Para alambre de aluminio

FasTip™ puntas de contacto (25 por paquete)

206186	Trabajo pesado, 0.030" (0.8 mm)
206187	Trabajo pesado, 0.035" (0.9 mm)
206188	Trabajo pesado, 0.040" (1.0 mm)
206189	Trabajo pesado, 3/64" (1.2 mm)
206191	Trabajo pesado, 1/16" (1.6 mm)
209026	Cónica, 0.030" (0.8 mm)
209027	Cónica, 0.035" (0.9 mm)
209029	Cónica, 3/64" (1.2 mm)
209030	Cónica, 1/16" (1.6 mm)

Boquillas de atornillar

199610	Bronce, 1/2" orificio, cónica
199611	Bronce, 3/4" orificio, recta
199612	Bronce, 3/4" orificio, recta HD
199613	Bronce, 5/8" orificio, cónica
199614	Bronce, 5/8" orificio, cónica HD
209035	Cobre, 3/8" orificio, cónica
199615	Cobre, 1/2" orificio, cónica
209036	Cobre, 1/2" orificio, cónica HD
198855	Cobre, 5/8" orificio, cónica
199618	Cobre, 5/8" orificio, cónica HD
207313	Cobre, 5/8" orificio, cónica 15/16 DE
199616	Cobre, 3/4" orificio, recta
199617	Cobre, 3/4" orificio, recta HD

Puntas de contacto Bernard® Centerfire™ "T"*

T-035AL	0.035" (0.9 mm)
T-047AL	0.047" (1.2 mm)
T-062AL	1/16" (1.6 mm)

Boquillas pequeñas Bernard® Centerfire™*

NST-3818B	Bronce, 3/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218B	Bronce, 1/2" DI, 1/8" punta cónica
NS-1200B	Bronce, 1/2" DI, punta al ras
NS-5818B	Bronce, 5/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218C	Cobre, 1/2" DI, 1/8" punta cónica

** Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).*

Para pistola porta-carrete Spoolmate™ 200

Nota: Pistola porta-carrete Spoolmate 200 se envía con (2) puntas de contacto de 0.030" y (2) puntas de contacto de 0.035" y (1) boquilla.

Para tubos de dirección estándar para trabajo pesado

Puntas de contacto (5 por paquete)

199387	0.030" (0.8 mm)
199388	0.035" (0.9 mm)

Boquilla 050622

Para tubos de dirección opcionales

Nota: Los mismos consumibles se usan en tubos de cabeza de extensión de 45°, 5° y 9°.

Puntas de contacto (5 por paquete)

199730	0.024" (0.6 mm) (requiere rodillo impulsor moleteado en "V" 136135)
---------------	---

186419	0.030" (0.8 mm)
---------------	-----------------

186406	0.035" (0.9 mm)
---------------	-----------------

Boquilla 186405

Para Millermatic® 255

Nota: Juego de rodillos impulsores incluye dos rodillos y una guía de entrada.

Juego de rodillos ranurados en "V" (alambre sólido)

204579	0.030" y 0.035" (0.8 y 0.9 mm) combinación (reversible)
087131	0.024" (0.6 mm)
079594	0.030" (0.8 mm)
079595	0.035" (0.9 mm)
079596	0.045" (1.2 mm)

Juego de rodillo moleteados en "V"

(alambre tubular con núcleo de fundente o alambre difícil de alimentar)

079606	0.035" (0.9 mm)
079607	0.045" (1.2 mm)
079608	0.052" (1.3 mm)

Juego de rodillos ranurados en "U" (alambre de aluminio)

044749	0.035" (0.9 mm)
079599	0.047" (1.2 mm)

Información para ordenar

Fuente de poder y opciones	Parte No.	Descripción	Cant.	Precio
Millermatic® 255	907734	Auto-Line™ 208–240 V, 50/60 Hz		
Millermatic® 255 con carro de transporte	951766	Auto-Line™ 208–240 V, 50/60 Hz con carro de transporte y base para un cilindro		
Accesorios				
EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro	301449	Carro de transporte con base para un cilindro		
EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros	951769	Carro de transporte con base para dos cilindros y soporte elevado para pistola y cable		
EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable	301481	Mejora la base para un cilindro a dos cilindros (incluida con EZ-Latch carro de transporte para dos cilindros)		
Cubierta protectora	301521	Incluye bolsillo lateral		
Regulador de argón/mezcla de gas y manguera de gas	195050			
Pistolas				
Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ S	1770041	10 pies (3 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm)		
	1770042	12 pies (3.7 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm)		
	1770043	15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm)		
Pistola MIG MDX™-250 EZ-Select™ con consumibles AccuLock™ S	1770046	15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm)		
Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX	1770035	10 pies (3 m), 250 A, alambre de .030/.035" (0.8/0.9 mm)		
	1770036	12 pies (3.7 m), 250 A, alambre de .030/.035" (0.8/0.9 mm)		
	1770037	15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de .030/.035" (0.8/0.9 mm)		
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A	195156	15 pies (4.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A	130831	30 pies (9 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200	300497	20 pies (6 m), 160 A, 0.030–0.035" (0.8–0.9 mm) para alambre de aluminio, 0.023–0.035" (0.6–0.9 mm) para alambre de acero y acero inoxidable		
Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200		Ver página 6		
Pistolas XR-Aluma-Pro™ (enfriada con aire)	301568	15 pies (4.6 m), 300 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
	301569	25 pies (7.6 m), 300 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola XR-Aluma-Pro™ Lite (enfriada con aire)	300948	25 pies (7.6 m), 175 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistolas XR™-Pistol-Pro (enfriada con aire)	300782	15 pies (4.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
	300783	25 pies (7.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Consumibles				
Puntas de contacto		Ver página 7		
Guías de alambre monobobina de remplazo		Ver página 7		
Boquillas		Ver página 7		
Rodillos impulsores		Ver página 6 para rodillos de pistola y página 7 para rodillos de alimentación de máquina		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

